

Initiation soudage à l'arc avec électrodes enrobées (111)

Referenz: TECH045

Kategorien: **TECHNIK**

Unterkategorien: **Schweißtechnik**

SPRACHE(N):



FR

DAUER:

2 TAG(E)

SCHULUNGSEINRICHTUNG :

S.E.F.

ZIELE

Donner aux participants les connaissances nécessaires à la mise en œuvre, du procédé de soudage à l'arc avec électrodes enrobées AEE (111) sur acier d'usage courant.

Le participant apprendra les notions théoriques essentielles, ainsi que la base pratique du procédé.

Personnes concernées :

Soudeurs, opérateurs et toute personne désirant s'initier dans le procédé.

INHALT

RAPPEL TECHNOLOGIQUE DU PROCÉDE

Généralités sur le procédé
Mise en œuvre du procédé
Caractéristiques principales
Les matériels utilisés
Schéma d'une installation de soudage
Le choix de l'électrode
Paramètres influençant le cordon
L'importance de l'étuvage pour les électrodes basiques
Technique opératoire
Préparation des pièces et des joints
Positionnement des pièces
Défauts des soudures et remèdes
Hygiène et sécurité

TRAVAUX PRATIQUES

Exécuter des assemblages sur tôles :

- en angle a plat et en position
- sur bords droits

Réaliser des soudures en comprenant l'influence des paramètres tels que :

- l'intensité, vitesse d'avance.

- l'influence de la préparation des pièces.
- le choix de la polarité et le type d'électrode à utiliser

PÄDAGOGIK

Exposés théoriques et travaux pratiques.

ANFORDERUNGEN

Es gibt keine Voraussetzungen für dieses Schulung

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise