

Initiation au soudage TIG sur acier (141)

Referenz: TECH047

Kategorien: **TECHNIK**

Unterkategorien: **Schweißtechnik**

SPRACHE(N):



FR

DAUER:

5 TAG(E)

SCHULUNGSEINRICHTUNG :

S.E.F.

ZIELE

Donner aux participants les connaissances nécessaires à la mise en œuvre du procédé de soudage à l'arc TIG (141) sur acier d'usage courant.

Le participant apprendra les notions théoriques essentielles, ainsi que la base pratique du procédé.

Personnes concernées :

Soudeurs et toute personne désirant s'initier dans ce procédé.

Perfectionnement :

Pour ceux qui souhaitent se perfectionner dans le procédé, nous consulter. Un programme adapté sera établi.

INHALT

RAPPEL TECHNOLOGIQUE DU PROCEDE

Généralités sur le procédé

Mise en œuvre du procédé

Caractéristiques principales

Les matériels utilisés

Schéma d'une installation de soudage

Les choix de l'électrode de tungstène et du diamètre de buse

Les techniques opératoires

Préparation des pièces et des joints

Positionnement des pièces

Hygiène et sécurité

TRAVAUX PRATIQUES

Exécuter des assemblages sur tôles :

- d'angles à plat

- bout a bout à plat

sur bords droits.

Réaliser des soudures en comprenant l'influence des paramètres tels que :

- l'intensité
- l'importance de la protection gazeuse
- la préparation des pièces

PÄDAGOGIK

Exposés théoriques et travaux pratiques.

ANFORDERUNGEN

Es gibt keine Voraussetzungen für dieses Schulung

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise