

# Initiation au soudage MIG (131)

Referenz: TECH048

Kategorien: **TECHNIK**

Unterkategorien: **Schweißtechnik**

SPRACHE(N):



FR

DAUER:

3 TAG(E)

SCHULUNGSEINRICHTUNG :

S.E.F.

## ZIELE

Donner aux participants les connaissances complémentaires à la mise en œuvre, en production, du procédé MIG (131) sur alliage d'aluminium.

Réviser les notions théoriques essentielles, et travailler à la maîtrise du procédé en pratique.

### Personnes concernées :

Soudeurs, toute personne désirant améliorer ses compétences dans le procédé.

### Perfectionnement :

Pour ceux qui souhaitent se perfectionner dans le procédé, nous consulter. Un programme adapté sera établi.

## INHALT

### RAPPEL GENERAL DE MISE EN ŒUVRE DU PROCEDE

Caractéristiques principales

Les matériaux utilisés

Les modes de transfert du métal dans l'arc

Paramètres influençant le cordon

Choix du gaz de protection

Technique opératoire

Les variables et leurs influences

Préparation des joints

Défauts des soudures et remèdes

Rappel des règles élémentaires de sécurité

### TRAVAUX PRATIQUES

Exécuter des assemblages de tôles

- à plat et en toutes positions

- sur pièces d'angle ou bout à bout

- sur bords droits avec ou sans latte support

- sur bords chanfreinés en V et en X

Réaliser des soudures en comprenant l'influence des paramètres tels que :

- la tension ,la vitesse de fil,
- l'influence du gaz,
- l'importance de la protection et de la préparation.

## PÄDAGOGIK

Exposés théoriques et travaux pratiques.

## ANFORDERUNGEN

Es gibt keine Voraussetzungen für dieses Schulung

*Cette formation est disponible en formule intra-entreprise*