

# Cours Technique Général soudage – Maîtrise et Qualité

Referenz: TECH052

Kategorien: **TECHNIK**

Unterkategorien: **Schweißtechnik**

SPRACHE(N):



FR

DAUER:

3 TAG(E)

SCHULUNGSEINRICHTUNG :

S.E.F.

## ZIELE

Acquérir les connaissances élémentaires et problématiques liés à la mise en œuvre des opérations de soudage.

Acquérir les fondamentaux des problèmes de conception, de préparation et de contrôle des assemblages soudés dans le respect des règles d'assurance qualité des constructions soudées

Mieux comprendre les conséquences d'une opération de soudage sur le comportement de matériaux afin de sensibiliser les participants au respect des procédures et consignes de soudage.

### Personnes concernées :

Ingénieurs généralistes, techniciens, agents de maîtrise, contrôleurs qualité et commerciaux confrontés aux problèmes liés à la mise en œuvre des opérations de soudage

## INHALT

Les procédés usuels de soudage : AEE/111, MAG/135, MIG/131, FFAG/136, TIG/141 – Technologie de procédés – Avantages et inconvénients des procédés – Mise en œuvre – Vitesse de soudage et quantité de métal déposé – Choix des gaz de protection – Hygiène et sécurité en soudage

Les Matériaux – Métallurgie de base – Caractéristiques du métal – Essais mécanique (traction, résilience, dureté) – Diagramme de Schaeffler (métaux d'apport)

Conséquences du soudage – Identification des risques engendrés par l'opération de soudage – Différents types de défauts en soudage (causes et remèdes) – Normalisation

Aspect thermique du soudage : – Présentation d'un cycle thermique du soudage – Facteur influençant le cycle thermique (zone fondue, ZAT) – Choix des préparations en fonction du procédé utilisé

Assurance qualité – Qualification de soudeur selon norme européenne en vigueur – Qualification de mode opératoire (Q.M.O.S) – Les D.MO.S (descriptif de mode opératoire de soudage) – cahier de soudage Les contrôles en soudage : – Contrôle non destructif : radiographie, ressuage, ultrasons magnétoscopie – Contrôle destructif : macrographie, pliages, texture

Contrôle des connaissances et validation des acquis (QCM).

## PÄDAGOGIK

Exposés théoriques, illustrations pratiques et échanges d'expériences.

## ANFORDERUNGEN

Es gibt keine Voraussetzungen für dieses Schulung

*Cette formation est disponible en formule intra-entreprise*