

CN FANUC – Programmation pièces paramétrées – Commandes numériques

Referenz: TECH073

Kategorien: **TECHNIK**

Unterkategorien: **Numerische Steuerungen**

SPRACHE(N):



FR

DAUER:

3 TAG(E)

SCHULUNGSEINRICHTUNG :

S.E.F.

ZIELE

Analyser et paramétrer un programme pièce. Gérer les données relatives aux programmes pièces, aux décalages et aux outils à l'aide de la programmation paramétrée.

Personnes concernées :

Programmeurs, conducteurs, opérateurs et techniciens d'installation sur commande numérique avec connaissance des zones écran et du pupitre de la CN, ainsi que de la programmation pièce ISO.

INHALT

RAPPELS

Présentation gamme FANUC CNC

Présentation architecture matérielle CN

Présentation des différentes zones écran

Présentation et utilisation du pupitre opérateur

RAPPELS DES DIFFERENTS MENUS

Gestion des programmes pièce

Gestion et manipulation des programmes pièce

Gestion des décalages d'origine

Gestion des compensations et usures outils

Gestion et interprétation des messages et alarmes de la CN

RAPPEL SUR LA PROGRAMMATION PIECE

Gestion du langage ISO

Gestion du langage évolué

Gestion des cycles fixes

Gestion des paramètres de programmation FAN_CN_P_PAR

PRESENTATION PROGRAMMATION PARAMETREE

Gestion des macros client

Gestion diverse des variables

Gestion du menu « profil »

Gestion des macros interruptions

Gestion des variables de zone d'échange

TRAVAUX PRATIQUES

PÄDAGOGIK

Exposés théoriques et travaux pratiques sur Commandes Numériques FANUC.

ANFORDERUNGEN

Es gibt keine Voraussetzungen für dieses Schulung

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise