

# CN Siemens Sinumerik 840D-840DSL – Maintenance CN – Commandes numériques

Referenz: TECH077

Kategorien: **TECHNIK**

Unterkategorien: **Numerische Steuerungen**

SPRACHE(N):



FR

DAUER:

5 TAG(E)

SCHULUNGSEINRICHTUNG :

S.E.F.

## ZIELE

Se familiariser aux principaux menus écrans

Savoir exploiter le pupitre opérateur à des fins de maintenance

Maîtriser les procédures de sauvegarde et de restitution des données

Etre capable de modifier des paramètres machine pour réglages

### Personnes concernées :

Techniciens de maintenance connaissant les machines outils.

## INHALT

### PRÉSENTATION

Présentation de la gamme et du matériel

Architecture MMC-CN-AP-611 D

### ARCHITECTURE LOGICIELLE DU PRODUIT

Architecture fonctionnelle

Gestion des différentes zones mémoires de l'ensemble

### ETUDE DU PUPITRE

Les différents modes de fonctionnement

Présentation des pages écrans et des menus

Modes de fonctionnement

Niveau de protection : définition droits d'accès suivant l'utilisateur, commutateur à clés, mots de passe

Traitement messages, alarmes

### **INITIATION PROGRAMMATION PIÈCE**

Généralités sur la programmation ISO liées à la maintenance

Structure fichiers

### **SAUVEGARDE ET RESTITUTION DES DONNÉES**

Programmes pièces

Paramètres machine

Données de réglage (Variables)

MS de série (Différentes Archives)

Gestion des sauvegardes

### **GESTION AXES NUMÉRISÉS**

Paramètres machine (généraux, canal, axe, affichage...) : modification, validation

Remplacement variateurs et moteurs

Réglage d'un axe (chaîne cinématique)

### **TRAVAUX PRATIQUES**

## **PÄDAGOGIK**

Exposés théoriques et travaux pratiques sur Commandes Numériques Siemens 840D-840DSL.

## **ANFORDERUNGEN**

Es gibt keine Voraussetzungen für dieses Schulung

*Cette formation est disponible en formule intra-entreprise*