Métrologie – Lecture de plans

Référence :
TECH021

Catégories :
TECHNIQUE

Sous-catégories: Mécanique industrielle

LANGUE(S) :

FR

DURÉE :

3 JOUR(S)

ORGANISME DE FORMATION :

S.E.F.

OBJECTIFS

Etre capable d'utiliser les principaux instruments de mesure pour la prise de cotes des pièces utilisées.

Savoir interpréter les tolérances dimensionnelles.

Personnes concernées :

Opérateurs, chefs d'équipe.

CONTENU

RAPPELS

Tolérances dimensionnelles des pièces lisses (système ISO)
Ajustements (système ISO)
Alésage normal
Arbre normal
Exercices

TOLERANCES GEOMETRIQUES

De forme
De position
D'orientation
De battement
Moyens de contrôle

FILETAGES METRIQUES TRIANGULAIRES (Profil ISO)

Dimensions
Tolérances

ETAT DE SURFACES

Anciennes et nouvelles formes

METROLOGIE THEORIQUE ET PRATIQUE

Rappels sur les unités
Etude et mise en œuvre des appareils suivants, comprenant lecture, étalonnage, prise de mesure, interprétation des résultats en fonction des incertitudes : pied à coulisse, jauge de profondeur, palmer, alésomètre, comparateur, rapports d'angles
Exercices

TRAVAUX PRATIQUES

Lecture de plans côtés et mesures pratiques de contrôle sur vérins

PÉDAGOGIE

Exposés théoriques et exercices pratiques.

PRÉREQUIS

Il n'y a pas de prérequis pour cette formation

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise