

Initiation au soudage MAG (135)

Référence :
TECH049

Catégories :
TECHNIQUE

Sous-catégories: Soudage

LANGUE(S) :



FR

DURÉE :

3 JOUR(S)

ORGANISME DE FORMATION :

S.E.F.

OBJECTIFS

Donner aux participants les connaissances de base à la mise en œuvre, du procédé de soudage à l'arc MAG (135) sur acier d'usage courant.

Le participant apprendra les notions théoriques de base, ainsi que l'initiation pratique au procédé.

Personnes concernées :

Soudeurs, opérateurs, toute personne désirant s'initier dans le procédé.

Perfectionnement :

Pour ceux qui souhaitent se perfectionner dans le procédé, nous consulter. Un programme adapté sera établi.

CONTENU

RAPPEL TECHNOLOGIQUE DU PROCEDE

Généralités sur le procédé

Mise en œuvre du procédé

Caractéristiques principales

Les matériels utilisés

Schéma d'une installation de soudage

Les modes de transfert du métal dans l'arc

Choix du gaz de protection

Technique opératoire

Préparation des tôles

Préparation des joints

Positionnement des pièces

Hygiène et sécurité

TRAVAUX PRATIQUES

Acquérir la bonne gestuelle liée au procédé.

Régler votre poste.

Réaliser des codons simples :

- ligne de fusion
- soudure d'angle à plat de mono-corons.

Réaliser des dépôts en comprenant l'influence des paramètres tels que :

- la tension
- la vitesse de fil
- l'influence du gaz
- la propreté des pièces

PÉDAGOGIE

Exposés théoriques et travaux pratiques.

PRÉREQUIS

Il n'y a pas de prérequis pour cette formation

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise