

# Brasage fort sur cuivre

Référence :  
TECH051

Catégories :  
TECHNIQUE

Sous-catégories: Soudage

LANGUE(S) :



FR

DURÉE :

2 JOUR(S)

ORGANISME DE FORMATION :

S.E.F.

## OBJECTIFS

Donner aux participants les connaissances nécessaires à la mise en œuvre, en production, du procédé de brasage à l'aide d'un chalumeau Oxyacétylénique sur cuivre.

Le participant apprendra les notions théoriques essentielles, ainsi que la maîtrise du procédé en pratique.

### Personnes concernées :

Soudo-braseurs, braseurs et toute personne désirant s'initier ou améliorer ses compétences dans le procédé ou dans le soudage. L'usage du chalumeau étant une base nécessaire pour un soudeur.

## CONTENU

### RAPPEL TECHNOLOGIQUE DU PROCEDE

Généralités sur le procédé  
Mise en œuvre du procédé  
Les organes de sécurité  
Les matériels utilisés  
Schéma d'une installation  
Le choix de la buse  
Les caractéristiques de la flamme  
Les précautions à prendre avec les bouteilles d'oxygène et d'acétylène  
Technique opératoire  
Préparation des pièces et des joints  
Positionnement des pièces  
Défauts des soudures et remèdes  
Hygiène et sécurité

### TRAVAUX PRATIQUES

Exécuter des assemblages :

- sur cuivre (soudage argent sur cuivre)

Réaliser des liaisons en comprenant l'influence des paramètres tels que :

- le réglage de la flamme (oxydante, carburante, neutre)
- l'influence de la préparation des pièces

## PÉDAGOGIE

Exposés théoriques et travaux pratiques.

## PRÉREQUIS

Il n'y a pas de prérequis pour cette formation

*Cette formation est disponible en formule intra-entreprise*