

CN Siemens Sinumerik 840D-840DSL – Maintenance CN – Commandes numériques

Référence :
TECH077

Catégories :
TECHNIQUE

Sous-catégories: **Commande numérique**

LANGUE(S) :



FR

DURÉE :

5 JOUR(S)

ORGANISME DE FORMATION :

S.E.F.

OBJECTIFS

Se familiariser aux principaux menus écrans

Savoir exploiter le pupitre opérateur à des fins de maintenance

Maîtriser les procédures de sauvegarde et de restitution des données

Etre capable de modifier des paramètres machine pour réglages

Personnes concernées :

Techniciens de maintenance connaissant les machines outils.

CONTENU

PRÉSENTATION

Présentation de la gamme et du matériel

Architecture MMC-CN-AP-611 D

ARCHITECTURE LOGICIELLE DU PRODUIT

Architecture fonctionnelle

Gestion des différentes zones mémoires de l'ensemble

ETUDE DU PUPITRE

Les différents modes de fonctionnement

Présentation des pages écrans et des menus

Modes de fonctionnement

Niveau de protection : définition droits d'accès suivant l'utilisateur, commutateur à clés, mots de passe

Traitement messages, alarmes

INITIATION PROGRAMMATION PIÈCE

Généralités sur la programmation ISO liées à la maintenance

Structure fichiers

SAUVEGARDE ET RESTITUTION DES DONNÉES

Programmes pièces

Paramètres machine

Données de réglage (Variables)

MS de série (Différentes Archives)

Gestion des sauvegardes

GESTION AXES NUMÉRISÉS

Paramètres machine (généraux, canal, axe, affichage...) : modification, validation

Remplacement variateurs et moteurs

Réglage d'un axe (chaîne cinématique)

TRAVAUX PRATIQUES

PÉDAGOGIE

Exposés théoriques et travaux pratiques sur Commandes Numériques Siemens 840D-840DSL.

PRÉREQUIS

Il n'y a pas de prérequis pour cette formation

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise