

CN NUM 760/1060 – Exploitation pupitre et programmation pièces ISO – Commandes numériques

Référence :
TECH079

Catégories :
TECHNIQUE

Sous-catégories: **Commande numérique**

LANGUE(S) :



FR

DURÉE :

5 JOUR(S)

ORGANISME DE FORMATION :

S.E.F.

OBJECTIFS

Savoir exploiter le pupitre opérateur

Etre familiarisé aux principaux menus écrans

Maîtriser les modes opératoires de préparation, de réglage et d'intervention

Connaître les bases de la programmation ISO pour exploiter, créer ou modifier un programme pièce

Personnes concernées :

Techniciens connaissant les machines outils à commande numérique, maîtrisant l'usinage sur machine conventionnelle.

CONTENU

PRÉSENTATION, GÉNÉRALITÉS

Architecture matérielle et logicielle

Constitution d'un axe numérisé et asservi

MISE EN ŒUVRE ET EXPLOITATION

Les différents modes de fonctionnement

Présentation des pages écrans et des menus

Mode manuel

Mode automatique et I.M.D

RÉGLAGES PRÉPARATOIRES ET PROCÉDURES

Décalages d'origines (PREF / DEC)

Mode P.O.M.

Gestion des outils (jauges et correcteurs dynamiques)

Reprise de programme (mode RNS)

PROGRAMMATION PIÈCE ISO

Généralités sur les programmes pièces

Structure d'un programme

Présentation langage de programmation

Structure mémoire programmes pièces

Présentation programmes réservés

GESTION DES PROGRAMMES PIÈCES

Création des programmes

Test et simulation des programmes

Modification des programmes

ETUDE DES FONCTIONS DE PROGRAMMATION

Fonctions préparatoires (interpolations, cotation, etc....)

Fonctions auxiliaires (fonction machine)

Conditions de coupe (vitesse, etc....)

TRAVAUX PRATIQUES

PÉDAGOGIE

Exposés théoriques et travaux pratiques sur Commandes Numériques NUM 760/1060.

PRÉREQUIS

Il n'y a pas de prérequis pour cette formation

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise