

# CN NUM 760-1060 – Programmation pièces paramétrées – Commandes numériques

Référence :  
TECH080

Catégories :  
TECHNIQUE

Sous-catégories: **Commande numérique**

LANGUE(S) :



FR

DURÉE :

3 JOUR(S)

ORGANISME DE FORMATION :

S.E.F.

## OBJECTIFS

Etre capable d'optimiser et de structurer les programmes pièces à l'aide de la programmation paramétrée

Maîtriser l'ensemble des possibilités de programmation pièce NUM

### Personnes concernées :

Techniciens de conception, d'intégration ou de méthode, maîtrisant la programmation ISO.

## CONTENU

### RAPPELS SUR LA PROGRAMMATION ISO

Les bases de la programmation pièce

Les cycles d'usinage

La gestion des programmes pièces

### VARIABLES PROGRAMMES L PARAMÈTRES EXTERNES

Présentation et programmation

Paramètres d'échanges : E10000 – E20000 – E30000 – E40000

Paramètres de gestion d'outils : E50000

PARAMÈTRES DE DÉCALAGES D'ORIGINES : E60000

Paramètres E80000

Paramètres de contrôle et des gestions des axes : E90000

### ETUDE DU PROGRAMME DE P.O.M. AUTOMATIQUE

### PROGRAMMATION DE MESSAGES D'ERREURS CN

Présentation et création des messages d'erreurs

Programmation et affichage des messages d'erreurs

### **LANGAGE DE PROGRAMMATION ÉVOLUÉE**

Présentation et programmation des variables symboliques

Généralités sur la programmation structurée

### **PROGRAMMATION GÉOMÉTRIQUE DE PROFIL**

Définition des éléments géométriques

Programmation des éléments géométriques

### **TRAVAUX PRATIQUES**

## **PÉDAGOGIE**

Exposés théoriques et travaux pratiques sur Commandes Numériques NUM 760/1060.

## **PRÉREQUIS**

Il n'y a pas de prérequis pour cette formation

*Cette formation est disponible en formule intra-entreprise*