

Optimisation de la Maintenance corrective (méthodologie de dépannage)

Référence :
TECH127

Catégories :
TECHNIQUE

Sous-catégories: Maintenance / Méthodes

LANGUE(S) :



FR

DURÉE :

2 JOUR(S)

ORGANISME DE FORMATION :

S.E.F.

OBJECTIFS

Améliorer l'efficacité des interventions de Maintenance pour réduire les temps d'arrêt et fiabiliser les installations

Personnes concernées :

Intervenants et techniciens de maintenance. Personnels de production.

CONTENU

Définition du dépannage et de la réparation

Les typologies de maintenance

Les niveaux de maintenance

Les pièges du dépannage et comment les éviter

Description précise de la panne

- Les différents types de panne
- Le rôle des questions à se poser, les conseils

Analyse : optimiser la recherche des causes

- Un bon diagnostic : 5 règles
- La chaîne causale, le 5 pourquoi
- Les vérifications directes et indirectes

La fiabilisation, le retour d'expérience

Les critères de choix de solutions, l'application aux matériels semblables

Comment rendre compte, effectuer un passage de consignes efficace

Les outils associés :

- La méthode QQQCCP
- La méthode EST – N'EST PAS
- La méthode des 5 pourquoi
- Arbre de défaillance
- Fiches d'aide EFFETS CAUSES (fiche réflexe)
- Les outils d'aide aux diagnostics
- Les comptes-rendus d'intervention, le passage de consignes
- La matrice de pondération

Application sur cas concrets issus de l'entreprise ou élaborés par le formateur

PÉDAGOGIE

Exposés théoriques et exercices pratiques.

PRÉREQUIS

Il n'y a pas de prérequis pour cette formation

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise