

Mettre en œuvre la maintenance préventive

Référence :
TECH128

Catégories :
TECHNIQUE

Sous-catégories: Maintenance / Méthodes

LANGUE(S) :



FR

DURÉE :

2 JOUR(S)

ORGANISME DE FORMATION :

S.E.F.

OBJECTIFS

Décider de la mise en place d'une maintenance préventive

Maîtriser la démarche méthodologique de mise en place de la maintenance préventive

Personnes concernées :

Encadrement, Techniciens et méthodes maintenance.

CONTENU

Objectifs de la maintenance

Les missions et fonctions du service maintenance

Les niveaux de maintenance

Les principaux indicateurs de maintenance

Les différents types de maintenance (corrective, curative, palliative, préventive, systématique, conditionnelle et prévisionnelle), avantages et inconvénients

Les critères de choix (indicateurs, courbe ABC, criticité, abaque, ...)

Mise en place de la maintenance préventive

- Objectifs (performances attendues)
- Définitions des opérations et de leur périodicité à partir des historiques, des données constructeurs, des AMDEC, ...)
- Disponibilités des ressources
- Evaluation financière du plan de maintenance préventive
- Rédaction des gammes et supports
- Validation des gammes et supports
- Le cycle de vie d'un plan de maintenance
- Détermination de la performance réelle
- Points bloquants et clés de réussite

PÉDAGOGIE

Exposés théoriques, illustrations pratiques et échanges d'expériences.

PRÉREQUIS

Il n'y a pas de prérequis pour cette formation

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise