

Module soudage multi-procédés (TIG / ARC) pour agent de maintenance

Référence :
TECH141

Catégories :
TECHNIQUE

Sous-catégories: Soudage

LANGUE(S) :



FR

DURÉE :

3 JOUR(S)

ORGANISME DE FORMATION :

S.E.F.

OBJECTIFS

Apporter aux participants les connaissances complémentaires pour la réalisation d'opérations de soudage dans plusieurs procédés de soudage TIG et ARC.

Personnes concernées :

Personnel de maintenance désirant améliorer ses compétences en soudage en TIG et ARC.

CONTENU

Théorie (selon les besoins la formation théorique peut être comprise entre 3 heures et 4 heures) :

Métallurgie du soudage et rappel de base et rappel sur les métaux (Acier, fonte, Inox, Alu, cuivre et leurs spécificités)

Les techniques d'assemblage par soudage TIG et ARC

Rappel technologique des procédés et leur mise en œuvre

Choix et utilisation optimale d'un procédé en fonction du matériau de base

Influence des gaz de protection utilisés

Analyse des défauts des soudures et remèdes

Différents moyens de contrôle des soudures

Rappel des règles élémentaires de sécurités pour les opérations de soudage

Pratique (selon les besoins la formation pratique peut être orientée sur certains procédés de soudage et adaptée en fonction de l'activité maintenance de l'entreprise) :

Perfectionnement pratique des différents procédés enseignés et sur différents matériaux.

Électrodes enrobées

TIG

Assemblages de cordon homogène et hétérogène

Préparation spécifique du métal de base avant soudage

Assemblage dans différentes positions

PÉDAGOGIE

Formation sur Postes à souder TIG + ARC électrodes enrobées (20% théorie / 80% pratique)

PRÉREQUIS

Il n'y a pas de prérequis pour cette formation

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise